

## TUBING ( TUBOS ) DE INSTRUMENTACIÓN FRACCIONADOS

### TABLA DE TUBING

#### 304 y 316 Stainless Steel Annealed Seamless Tubing

ASTM A-269 UNS S31600 o equivalente, dureza máxima recomendada HRB 90

Presión máxima de trabajo (psi) para tamaño fraccional

Esfuerzo permisible = 20,000 psi entre -20 ° F y 100 ° F

#### Para tubos soldados

Para tubos soldados, se debe aplicar un factor de reducción para la integridad de la soldadura.

1) Para tubos con doble soldadura, multiplique la presión de trabajo por 0,85.

2) Para tubos con soldadura simple, multiplique la presión de trabajo por 0,80.

Las presiones de trabajo permitidas se calculan según las ecuaciones de ASME B31.1 y ASME B31.3 para un esfuerzo máximo permitido (S) de 20.000 psi (137,9 MPa). Los valores que se muestran a continuación son solo para tubería recocida sin costura.

Para el servicio de gas, seleccione un grosor de pared que no esté sombreado.

TUBING O.D. (inch)	ESPESOR DE PARED (inch)															
	0,010	0,020	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,134	0,156	0,165	0,180	0,188	0,283
1/16	5800	12600														
1/8			8900	11400												
3/16			5600	7300	10700											
1/4			4300	5600	8100	11100	14400	16300								
3/8				3600	5100	7100	9300	10800	12500	13900	15400					
1/2				2600	3700	5100	6700	7900	9200	10200	11500	13500	14300	15500	16200	
9/16											10100	11900	12700	13900	14500	
5/8					2900	4000	5200	6100								
3/4					2400	3300	4300	5000	5800	6500	7300	8700	9300			
7/8					2100	2800	3600	4200	4900							
1						2400	3100	3600	4200	4700	5300	6300				
1-1/4							2500	2800	3300	3700	4100	4900	5200			
1-1/2								2300	2700	3000	3400	4000	4300	4700	4900	
2									2000	2200	2500	2900	3100	3400	3600	

#### Información sobre pedidos

Alta calidad, totalmente recocido (tipo 304, 304 / 304L, 316, 316 / 316L, 317, 317 / 317L)

tubería sin costura, ASTM A269 o equivalente. La tubería debe estar libre de rayones y ser apta para doblarse. Se prohíbe el acabado mecánico secundario.

